

Data e hora da consulta: 07/11/2022 14:23

Usuário: \*\*\*.834.483-\*\*

Impressão Completa

## Nota de Empenho

## UG Emitente

| Código             | Nome                                                     | Moeda          |
|--------------------|----------------------------------------------------------|----------------|
| 70018              | TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE SAO PAULO                 | REAL - (R\$)   |
| CNPJ               | Endereço                                                 | CEP            |
| 06.302.492/0001-56 | RUA FRANCISCA MIQUELINA, 123 BELA VISTA - SAO PAULO - SP | 01316-900      |
| Município          | UF                                                       | Telefone       |
| SAO PAULO          | SP                                                       | (011)3822-2066 |

| Ano  | Tipo | Número |
|------|------|--------|
| 2022 | NE   | 1810   |

## Célula Orçamentária

| Esfera | PTRES  | Fonte de Recurso | Natureza da Despesa | UGR | Plano Interno |
|--------|--------|------------------|---------------------|-----|---------------|
| 1      | 167760 | 0100000000       | 339030              | -   | ADM MATEXP    |

| Data de Emissão | Tipo      | Processo               | Taxa de Câmbio | Valor     |
|-----------------|-----------|------------------------|----------------|-----------|
| 07/11/2022      | Ordinário | PREGÃO EL.D.E. 85/22 - |                | 12.600,00 |

## Favorecido

| Código                                 | Nome                                | CEP       |
|----------------------------------------|-------------------------------------|-----------|
| 42.608.358/0001-41                     | TAOPLAST COMERCIO DE PLASTICOS LTDA | 02422-230 |
| Endereço                               |                                     |           |
| LUIS SERGIO PERSON 223 PARQUE MANDAQUI |                                     |           |
| Município                              | UF                                  | Telefone  |
| SAO PAULO                              | SP                                  |           |

## Amparo Legal

| Código            | Modalidade de Licitação |           |        |        |  |
|-------------------|-------------------------|-----------|--------|--------|--|
| 126               | PREGAO                  |           |        |        |  |
| Ato Normativo     | Artigo                  | Parágrafo | Inciso | Alínea |  |
| LEI 10.520 / 2002 | 1                       | -         | -      | -      |  |

## Descrição

Aquisição de pallets de plástico  
Ata de Registro de Preços nº 69/2022  
SEI 0052617-92.2022

## Local da Entrega

Seção de Acompanhamento das Aquisições do TRE/SP, localizada na R General Júlio Marcondes Salgado,199, bairro Santa Cecília, São Paulo - SP, CEP 01201- 020, telefone (11) 3130-2694, de 2ª a 6ª feira (dias úteis), no horário das 9h às 18h. As entregas

## Informação Complementar

deverão ser agendadas previamente pelo e-mail recebimento@tre-sp.jus.br.

## Sistema de Origem

SIAFI-STN

| Versão | Data/Hora           | Operação  |
|--------|---------------------|-----------|
| 002    | 07/11/2022 14:06:52 | Alteração |

Data e hora da consulta: 07/11/2022 14:23

Usuário: \*\*\*.834.483-\*\*

Impressão Completa

## Nota de Empenho

## Lista de Itens

|                              |                       |
|------------------------------|-----------------------|
| <b>Natureza de Despesa</b>   | <b>Total da Lista</b> |
| 339030 - MATERIAL DE CONSUMO | 12.600,00             |

**Subelemento 19 - MATERIAL DE ACONDICIONAMENTO E EMBALAGEM**

| Seq. | Descrição                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Valor do Item |
|------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
| 001  | Item único - 140 unidades de pallet de plástico, na cor preta, atóxico, com alta durabilidade, não corrosivo, lavável, reciclável, empilhável, com capacidade mínima de carga dinâmica de 800 kg, com capacidade mínima de carga estática de 2500 kg, medindo aproximadamente 1200 mm x 1000 mm de área superior e altura aproximada de 145 mm, fendas nas quatro laterais para manuseio por meio de carro plataforma. Marca/Modelo: Inplastic EX 1210 preto, ao preço unitário de R\$ 90,00, totalizando o valor de R\$ 12.600,00. PRAZO DE GARANTIA: 12 meses, contados da data efetiva entrega do produto, nos termos dispostos nas cláusulas 4 e 5 do Anexo I (Termo de Referência). PRAZO DE ENTREGA DO PRODUTO: 30 dias corridos, contados do recebimento da Nota de Empenho. OBS.: CABERÁ RETENÇÃO TRIBUTÁRIA, NA ALÍQUOTA DE 5,85%, CONFORME LEI Nº 9.430/96 E I.N. RFB Nº 1.234/12. | 12.600,00     |

| Data       | Operação | Quantidade | Valor Unitário | Valor Total |
|------------|----------|------------|----------------|-------------|
| 07/11/2022 | Inclusão | 140,00000  | 90,0000        | 12.600,00   |

## Assinaturas

**Ordenador de Despesa**

CARLOS YUKIO FUJIMOTO

\*\*\*.774.738-\*\*

07/11/2022 14:06:52

**Responsável pela Nota de Empenho**

CRISTINE KELER PESSOA

\*\*\*.004.488-\*\*

07/11/2022 14:05:11