

SERVICO PUBLICO FEDERAL
SIAFI - SISTEMA INTEGRADO DE ADMINISTRACAO FINANCEIRA DO GOVERNO FEDERAL
N O T A D E E M P E N H O

PAGINA: 1

EMISSAO : 13Nov20 NUMERO: 2020NE002642
ESPECIE : 01 - ORIGINAL
EMITENTE : 070018/00001 - TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE SAO PAULO
CNPJ : 06302492/0001-56 FONE: (011)3130-2174
ENDERECO : RUA FRANCISCA MIQUELINA, 123 BELA VISTA - SAO PAULO - SP
MUNICIPIO : 7107 - SAO PAULO UF: SP CEP: 01316-900
CREDOR : 21589394/0001-35 - IMPERIO INDUSTRIA E COMERCIO DE BANDEIRAS EI
ENDERECO : RODRIGO VEIGA GOUTHIER SN QUADRA31 PARQUE VEIGA JARDIM
MUNICIPIO : 9227 - APARECIDA DE GOIANIA UF: GO CEP: 74954-500
TAXA CAMBIO:

OBSERVACAO / FINALIDADE

AQUISICAO DE BANDEIRAS NACIONAL E PAULISTA

SEI Nº 0041354-34.2020.6.26.8000

CLASS : 1 14124 02122003320GP0035 167760 0100000000 339030 000000 ADM MATEXP

TIPO : ORDINARIO MODAL.LICIT.: DISPENSA DE LICITACAO

AMPARO: LEI8666 INCISO: 02 PROCESSO: D.L.F. 80/2020

UF/MUNICIPIO BENEFICIADO: SP /

ORIGEM DO MATERIAL : NACIONAL

REFERENCIA: ART24/02 LEI8666/93

NUM. ORIG.:

VALOR ORIGINAL : 2.009,98

DOIS MIL E NOVE REAIS E NOVENTA E OITO CENTAVOS*****

ESPECIFICACAO DO MATERIAL OU SERVICO

ND: 339030 SUBITEM: 50 -BANDEIRAS, FLAMULAS E INSIGNIA

SEQ.: 1 QUANTIDADE: 4 VALOR UNITARIO: 200,00

VALOR DO SEQ. : 800,00

ITEM 1 - 04 UNIDADES/PEÇAS DE BANDEIRA NACIONAL CONFECCIONADA EM TECIDO 100% POLIÉSTER; COM 180CM X 256CM; TRALHA NA COR BRANCA COM DOIS ILHOSES; EM CONFORMIDADE COM AS LEIS FEDERAIS N.º 5.700 DE 1º DE SETEMBRO DE 1971 E N.º 8.421 DE 11 DE MAIO DE 1992, MARCA IMPÉRIO BANDEIRAS, AO PREÇO UNITÁRIO DE R\$ 200,00, TOTALIZANDO O VALOR DE R\$ 800,00.

SUBTOTAL : 800,00

SERVICO PUBLICO FEDERAL
SIAFI - SISTEMA INTEGRADO DE ADMINISTRACAO FINANCEIRA DO GOVERNO FEDERAL
N O T A D E E M P E N H O

PAGINA: 2

EMISSAO : 13Nov20 NUMERO: 2020NE002642 PROCESSO: D.L.F. 80/2020
EMITENTE : 070018/00001 - TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE SAO PAULO
CREDOR : 21589394/0001-35 - IMPERIO INDUSTRIA E COMERCIO DE BANDEIRAS EI
ESPECIFICACAO DO MATERIAL OU SERVICO

SEQ.: 2 QUANTIDADE: 4 VALOR UNITARIO: 200,00

VALOR DO SEQ. : 800,00

ITEM 2 - 04 UNIDADES/PEÇAS DE BANDEIRA DO ESTADO DE SÃO PAULO CONFECCIONADA EM TECIDO 100% POLIÉSTER; COM 180CM X 256CM; TRALHA NA COR BRANCA COM DOIS ILHOSES EM CONFORMIDADE COM A LEI Nº 145, DE 03 DE SETEMBRO DE 1948, DO ESTADO DE SÃO PAULO, MARCA IMPÉRIO BANDEIRAS, AO PREÇO UNITÁRIO DE R\$ 200,00, TOTALIZANDO O VALOR DE R\$ 800,00.

SEQ.: 3 QUANTIDADE: 2 VALOR UNITARIO: 100,00

VALOR DO SEQ. : 200,00

ITEM 3 - 02 UNIDADES/PEÇAS DE BANDEIRA NACIONAL CONFECCIONADA EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM 112CM X 160CM, TRALHA NA COR BRANCA COM DOIS ILHOSES, EM CONFORMIDADE COM AS LEIS FEDERAIS Nº 5.700 DE 1º DE SETEMBRO DE 1971 E Nº 8.421 DE 11 DE MAIO DE 1992, MARCA IMPÉRIO BANDEIRAS, AO PREÇO UNITÁRIO DE R\$ 100,00, TOTALIZANDO O VALOR DE R\$ 200,00.

SUBTOTAL : 1.800,00

SERVICO PUBLICO FEDERAL
SIAFI - SISTEMA INTEGRADO DE ADMINISTRACAO FINANCEIRA DO GOVERNO FEDERAL
N O T A D E E M P E N H O

PAGINA: 3

EMISSAO : 13Nov20 NUMERO: 2020NE002642 PROCESSO: D.L.F. 80/2020

03/12/2020

SEI/TRE-SP - 2338860 - NOTA DE EMPENHO

EMITENTE : 070018/00001 - TRIBUNAL REGIONAL ELEITORAL DE SAO PAULO

CREDOR : 21589394/0001-35 - IMPERIO INDUSTRIA E COMERCIO DE BANDEIRAS EI

ESPECIFICACAO DO MATERIAL OU SERVICO

ND: 339030 SUBITEM: 50 -BANDEIRAS, FLAMULAS E INSIGNIA

SEQ.: 4 QUANTIDADE: 2 VALOR UNITARIO: 104,99

VALOR DO SEQ. : 209,98

ITEM 4 - 02 UNIDADES/PEÇAS DE BANDEIRA DO ESTADO DE SÃO PAULO CONFECCIONADA EM TECIDO 100% POLIÉSTER, COM 112CM X 160CM,TRALHA NA COR BRANCA COM DOIS ILHOSES EM CONFORMIDADE COM A LEI Nº 145, DE 03 DE SETEMBRO DE 1948, DO ESTADO DE SÃO PAULO, MARCA IMPÉRIO BANDEIRAS, AO PREÇO UNITÁRIO DE R\$ 104,99, TOTALIZANDO O VALOR DE R\$ 209,98.

PRAZO DE ENTREGA: 5 DIAS CORRIDOS, CONTADOS DO RECEBIMENTO DA NOTA DE EMPENHO

LOCAL DE ENTREGA: SEÇÃO DE LOGÍSTICA/RECEBIMENTO DO TRE/SP, LOCALIZADO NA RUA GENERAL JÚLIO MARCONDES SALGADO, Nº 199 - SANTA CECÍLIA; CEP 01216-001; SÃO PAULO/SP; HORÁRIO DE ENTREGA: DAS 10H AS 17H, DE SEGUNDA À SEXTA-FEIRA, MEDIAN TE AGENDAMENTO PRÉVIO PELO TELEFONE (11) 3822-2066, RAMAIS 2690 E 2694.

PRAZO DE GARANTIA: 12 MESES, CONTADOS DA DATA EFETIVA DE ENTREGA DOS PRODUTOS.

OBS.: EMPRESA OPTANTE PELO SIMPLES NACIONAL. NO PAGAMENTO ESTARÁ SUJEITA À RE- TENÇÃO TRIBUTÁRIA DE 5,85%, CASO NÃO APRESENTE A DECLARAÇÃO PREVISTA NA I.N. RFB Nº 1.234/12.

T O T A L : 2.009,98

CARLOS YUKIO FUJIMOTO

ORDENADOR

JAKELINE OLIVEIRA SILVA

GESTOR FINANCEIRO



Documento assinado eletronicamente por **JAKELINE OLIVEIRA DA SILVA, COORDENADOR**, em 16/11/2020, às 14:03, conforme art. 1º, § 2º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



Documento assinado eletronicamente por **CARLOS YUKIO FUJIMOTO, SECRETÁRIO**, em 16/11/2020, às 15:28, conforme art. 1º, § 2º, III, "b", da Lei 11.419/2006.



A autenticidade do documento pode ser conferida no site https://sei.tre-sp.jus.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0 informando o código verificador **2338860** e o código CRC **24CEF211**.

0041354-34.2020.6.26.8000

2338860v2

https://sei.tre-sp.jus.br/sei/controlador.php?acao=documento_imprimir_web&acao_origem=arvore_visualizar&id_documento=2546502&infra_sistema=100000100&infra_unidade_atual=1102... 2/2